



DIPARTIMENTO TERRITORIALE DI  
..... - Ex ISPESL

**VERBALE DI TARATURA A BANCO DI  
VALVOLA DI SICUREZZA PRESSO IL  
FABBRICANTE - Specificazioni tecniche  
applicative del DM 1.12.75 – Raccolta R  
Edizione 2009**

LUOGO ..... , DATA .....

Valvola modello .....;  
Identificativo valvola .....;  
Diametro nominale DN ..... [mm];  
Pressione nominale PN ..... [bar];  
Pressione di taratura Pt ..... [bar];

Il presente verbale riguarda  
esclusivamente il controllo della  
pressione di taratura della valvola.  
La conformità della stessa, dal punto di  
vista costruttivo al modello approvato, è  
attestata dal fabbricante con  
dichiarazione allegata.

A seguito del buon esito della prova di  
taratura, ai fini dell'identificazione della  
valvola, vengono punzonati i seguenti  
dati:

- Pressione di taratura: ..... [bar]
- Marchio INAIL/ISPESL
- Numero della valvola

La taratura è stata eseguita con aria a  
contropressione atmosferica.

Il Tecnico

## LOGO FABBRICANTE

**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA  
VALVOLA DI SICUREZZA**  
(Dati desunti dal certificato a seguito delle  
prove eseguite in sede di  
certificazione/omologazione)

Marchio di fabbrica:

Valvola modello .....;  
Identificativo valvola .....;  
Diametro nominale DN .....[mm];  
Pressione nominale PN .....[bar];  
Pressione di taratura Pt ..... [bar];  
Sezione netta ..... [mm<sup>2</sup>];  
Sovrapressione ..... [%];  
Scarto di chiusura ..... [%];  
Capacità di scarico ..... [kg/h];  
Coefficiente di efflusso .....;  
Fluido di impiego .....;  
Rif.to numero  
certificazione/omologazione .....

## DICHIARAZIONI DEL FABBRICANTE

La valvola di sicurezza sottoposta a  
controllo della taratura è conforme, dal  
punto di vista costruttivo, a quanto  
specificato nel documento di  
certificazione/omologazione.

Descrizione del sistema di blocco  
meccanico della posizione di taratura:  
.....

Il Fabbricante



DIPARTIMENTO TERRITORIALE DI  
..... - Ex ISPESL

**VERBALE DI TARATURA A BANCO DI  
VALVOLA DI INTERCETTAZIONE DEL  
COMBUSTIBILE PRESSO IL FABBRICANTE -  
Specificazioni tecniche applicative del DM  
1.12.75 – Raccolta R Edizione 2009**

LUOGO ....., DATA .....

Valvola modello .....;  
Identificativo valvola .....;  
Diametro nominale DN ..... [mm];  
Temperatura di  
intervento nominale ..... [°C];  
Tolleranza di fabbricazione ..... [±];

Il presente verbale riguarda esclusivamente il controllo della temperatura di intervento della valvola.

La conformità della stessa, dal punto di vista costruttivo al modello approvato, è attestata dal fabbricante con dichiarazione allegata.

La temperatura di intervento riscontrata rientra nel campo di tolleranza dichiarato dal fabbricante.

A seguito del buon esito della prova di taratura, ai fini dell'identificazione della valvola, vengono punzonati i seguenti dati:

- Temperatura di intervento: ..... [°C]
- Tolleranza fabbricazione ..... [±]
- Marchio INAIL/ISPESL
- Numero della valvola

Il Tecnico

**LOGO FABBRICANTE**

**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA  
VALVOLA DI INTERCETTAZIONE DEL  
COMBUSTIBILE PER IMPIANTI AD ACQUA  
CALDA**

(Dati desunti dal certificato a seguito delle prove eseguite in sede di certificazione/omologazione)

Marchio di fabbrica:

Valvola modello .....;  
Identificativo valvola .....;  
Diametro nominale DN .....[mm];  
Pressione nominale PN .....[bar];  
Temperatura di  
intervento nominale ..... [°C];  
Tolleranza di fabbricazione ..... [±];  
Tipo di combustibile .....;  
Rif.to numero  
certificazione/omologazione .....

**DICHIARAZIONI DEL FABBRICANTE**

La valvola di intercettazione del combustibile sottoposta a controllo della taratura è conforme, dal punto di vista costruttivo, a quanto specificato nel documento di certificazione/omologazione.

Descrizione del sistema di blocco meccanico della posizione di taratura:  
.....

Il Fabbricante

